

POŚREDNIK komunalny

STYCZEŃ-LUTY 2023

1 (46)

ISSN 2544-2279



m a s z y n y • p o j a z d y • s p r z ę t



VOLVO



Modernizacja KCGO na ostatniej prostej



Zbliża się do końca modernizacja Karkonoskiego Centrum Gospodarki Odpadami w Mysłakowicach. Wielki udział w unowocześnieniu linii odzysku surowców odgrywa cały szereg maszyn i urządzeń dostarczonych przez spółkę Agrex-Eco. Ostatnio bazę KCGO uzupełniły mobilny przesiewacz oraz rozdrabniacz wyprodukowany przez firmę Eggersmann.

Modernizacja KCGO to ogromna kompleksowa inwestycja, która w zdecydowanym stopniu zwiększy ilość odzyskiwanych surowców. Zresztą już to się dzieje, gdyż proces unowocześniania wkroczył w końcowy etap i wiele prac zostało już zakończonych. Projekt współfinansowany jest ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014-2020. Zakończenie inwestycji wyznaczono na koniec lipca tego roku. Planowany całkowity koszt realizacji projektu to około 38 milionów złotych, z czego kwota dofinansowania pokryje ponad 21 milionów. – *Jesteśmy zakładem należącym do Związku Gmin Karkonoskich, na których terenie mieszka blisko 160 tysięcy osób. Tak duża ilość ludzi wytwarza rocznie około 50 tysięcy ton odpadów, które w wyniku realizacji projektu będą teraz znacznie lepiej zagospodarowane. Przede wszystkim dojdzie do zmniejszenia masy odpadów przekazywanych do składowania oraz minimalizacji szkodliwego oddziaływania na środowisko. Ponadto modernizacja korzystnie wpływa na warunki pracy, gdyż wiele uciążliwych prac wykonują maszyny. Korzystne zmiany odczuwają także okoliczni mieszkańcy, gdyż wyposażenie hali w systemy odpylające, jak i pełna filtracja emitowanego powietrza przez systemy biofiltrów, ograniczy emisję odorów na zewnątrz* – informuje Robert Tarsa, Prezes Zarządu spółki KCGO.



△ Rozdrabniacz Eggersmanna trafił do instalacji KCGO niedawno, ale już sprawdził się dobrze w rozdrabnianiu odpadów wielkogabarytowych

▽ Przesiewacz bębnowy przygotowuje zielone odpady na surowiec wchodzący w skład ekologicznego kompostu

I chyba właśnie aspekt ochrony środowiska naturalnego odgrywa kluczową rolę. I to w kilku aspektach, ponieważ więcej wprowadzonych do obiegu surowców wtórnych zmniejsza zapotrzebowanie na nowe, a z tym się wiąże mniejszy ślad węglowy i czystsze powietrze. A w rejonie działania KCGO jest to tym istotniejsze, że instalacja komunalna mieści się w bezpośrednim sąsiedztwie Karpacza i górskich uzdrowisk. Dlatego doskonale w cele związane z szeroko pojętą ochroną środowiska naturalnego wpisują się maszyny Eggersmanna, które są nawet zbudowane z uwzględnieniem troski o naturalne środowisko. Liczne pionierskie rozwiązania, takie jak Eggersmann LLC Long Life Coating – specjalna, przyjazna dla środowiska powłoka lakiernicza zapewniają wyjątkowo solidną ochronę antykorozyjną – oraz Noise Reduction Technology (Technologia Redukcji Hałasu) NRT Eggersmanna, czyli specjalnie dostosowana do maszyny konfiguracja redukująca poziom ciśnienia akustycznego, to przykłady tylko niektórych z licznych proekologicznych technologii. Należy też pamiętać, że zastosowane rozwiązania zapewniają najdłuższe okresy międzyprzeglądowe i minimalne nakłady na konserwację. Natomiast najnowsze silni-



ki V klasy emisji spalin oraz automatyczna funkcja czuwania maszyny zapewniają większą trwałość i najniższe zużycie paliwa.

– Maszyny Eggersmanna zostały wybrane w dwóch przetargach. W ich wyniku, jako pierwszy pojawił się u nas mobilny przesiewacz Terra Select T40, a niedawno dołączył do niego mobilny rozdrabniacz Forus F 25. Ten ostatni wykorzystujemy przede wszystkim do odpadów wielkogabarytowych, ale w przyszłości będzie można go także wykorzystać do recyklingu odpadów budowlanych. Obie maszyny spisują się zgodnie z oczekiwaniami i jesteśmy bardzo zadowoleni z ich zakupu. Są istotnym elementem prowadzonej modernizacji, a pierwsze efekty ich pracy są już wymierne w postaci większej ilości przerobionych odpadów – wyjaśnia Łukasz Hada, dyrektor biura Związku Gmin Karkonoskich.

Mobilny przesiewacz bębnowy Terra Select T40 w KCGO Mysłakowice pracuje z odpadami zielonymi, które w dalszym procesie stanowią podstawowy element ekologicznego kompostu. Umożliwia jej to bęben z kwadratowymi oczkami o rozmiarze 20 mm. Bębny są wymienne i dzięki otwieranej bocznej klapie odbywa się to szybko i bardzo łatwo. Do napędu przesiewacza wykorzystano wysokoprężny silnik o mocy 55 kW. Maszyna jest zabudowana na dwuosowym podwoziu, które ułatwia szybką zmianę miejsca pracy.

Z kolei rozdrabniacz Forus F 25 jest uniwersalną, dwuwałową maszyną, która może rozdrobnić wszystkie rodzaje odpadów nadających się do recyklingu, a następnie przygotować je do dalszego przetwarzania. Odpady wielkogabarytowe z gospodarstw domowych, odpady przemysłowe, folia z tworzyw sztucznych, papier, szkło, asfalt, sprasowane bele, złom elektryczny, różnorodne materiały kompozytowe i panele słoneczne są rozdrabniane tak samo łatwo, jak stare i rozbiórkowe drewno, odpady zielone, biomasa czy korzenie. Dzięki hydraulicznemu, modułowemu systemowi belki domielającej można w ciągu zaledwie 10 minut dostosować i zoptymalizować ostateczną przepustowość rozdrabniacza i wielkość ziaren w zakresie od 150 mm do 500 mm.



△ W sortowaniu odpadów istotną rolę pełnią dostarczone przez Agrex-Eco rozrywarki worków Mathiessena oraz separator optyczny Bianna SB 80. Zmodernizowana przy ich udziale linia technologiczna pozwala odzyskiwać znacznie więcej surowców wtórnych



△ Robert Tarsa, prezes spółki KCGO podkreśla korzystny wpływ modernizacji na środowisko naturalne

▽ W przyszłości rozdrabniacz Forus F 25 może być wykorzystywany także do zagospodarowania odpadów budowlanych



Mobilne maszyny Eggersmanna dostarczone przez spółkę Agrex-Eco to nie jedyne urządzenia, które spółka dostarczyła do myślakowickiej instalacji. Wcześniej, w ramach innego postępowania przetargowego – w wyniku którego generalnym wykonawcą zostało przedsiębiorstwo HORSTMANN – spółka dostarczyła podstawowe maszyny modernizujące linię sortowni odpadów. Wśród nich był separator balistyczny Bianna SB 80 oraz dwie identyczne rozrywarki worków produkcji Mathiessena. Są to modele SFIII K4, dwusegmentowe, stacjonarne urządzenia, które w KCGO Mysłakowice zostały umieszczone na początku linii sortowniczej.

– Urządzenia są wprawdzie stacjonarne, ale dzięki specjalnej szynie, na której umieszczona jest rozrywarka będąca elementem linii odpadów zbieranych selektywnie, możemy ją w prosty sposób odsunąć. To pozwala nam wyłączyć je z linii w sytuacjach, gdy ich praca nie jest niezbędna. Dzięki temu rozwiązaniu zyskujemy możliwość oszczędzania energii, a proces sortowania przebiega bez zakłóceń. Jesteśmy też zadowoleni z jakości pracy separatora Bianna, który w znaczącym stopniu usprawnił pozyskiwanie surowców wtórnych – ocenia Łukasz Hada.

